

IKONOS PROFIFLEX PRO SANDBLAST BRT 300+/BRT 400+
OPIS PRODUKTU

Ikonos Profiflex Pro Sandblast to seria kalandrowanych, samoprzylepnych folii PVC z transparentnym usuwalnym klejem o grubości 300 µ (BRT 300+) i 400 µ (BRT 400+). Materiały zostały opracowane do piaskowania w kamieniu i szkłe.

STRUKTURA PRODUKTU

Folia: 200 µ (beżowa), 300 µ (zielona) lub 400 µ (zielona) kalandrowana folia PVC

Klej: transparentna, usuwalna dyspersja poliakrylanu na bazie wody

Liner: jednostronnie silikonowany papier typu CCK o gramaturze 121 g/m²

ZAKRES STOSOWANIA

Ikonos Profiflex Pro Sandblast to seria materiałów dedykowana do piaskowania w kamieniu i szkłe. Produkt przeznaczony do cięcia na ploterach tnących.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	NUMER NORMY	WARTOŚĆ
Grubość		
Grubość folii PVC	ISO 2286-3	300/400 µ (±10 µ)
Grubość całkowita	ISO 2286-3	450/550 µ (±20 µ)
Odporność na rozciąganie		
Wzdłużne	ISO 527-3/2/200	18 MPa
Odporność na rozdarcie		
Wzdłużne	ISO 527-3/2/200	140%
Siła adhezji kleju		
Początkowa	FINAT 9	5,7 N/25 mm
Po 20 minutach	FINAT 1	5,3 N/25 mm
Po 24 godzinach	FINAT 1	10,0 N/25 mm
Zakres temperatur		
Podczas aplikacji		od 12 °C do 40 °C
Palność folii*	Naklejona na aluminium, szkło lub stal – samogasnąca	
Okres składowania	2 lata (w oryginalnym opakowaniu, w temperaturze 20 °C i przy wilgotności 50%)	

OKRES TRWAŁOŚCI

Dane dotyczą ekspozycji pionowej niezadrukowanego/ nieprzetworzonego produktu. Trwałość zewnętrzna odnosi się do klimatu umiarkowanego Europy Środkowej. Jeśli produkt jest narażony na działanie ekstremalnych warunków pogodowych, takich jak silne nasłonecznienie, wysoka wilgotność lub intensywne promieniowanie UV może ulegać przyspieszonej degradacji. Folia PVC może również ulegać osłabieniu w obszarach o znacznym stopniu zanieczyszczenia i regionach położonych na znacznych wysokościach.

PRZECHOWYWANIE I PRZETWARZANIE

Zalecane warunki przechowywania: 50% wilgotności względnej, 20 °C, w oryginalnym opakowaniu.

Klient powinien zawsze przechowywać rolki wraz z etykietą, zawierającą informacje o rodzaju produktu, wymiarach rolki i numerze partii.

Wszelkie skargi i wnioski reklamacyjne są przyjmowane wyłącznie wraz z informacją o numerze partii.

Podczas okresu przechowywania krawędzie monomerowej folii PVC mogą ulegać procesowi kurczenia.

W celu uzyskania wysokiej jakości wydruków/dobrych wyników przetwarzania zalecamy zaaklimatyzować rolki w pomieszczeniu, w którym zostaną one zadrukowane/przetworzone na min. 24 godziny przed zadrukowaniem/przetwarzaniem. Duże wahania temperatury i wilgotności pomiędzy pomieszczeniem oraz materiałem mają wpływ na zjawisko falowania materiału i jakość druku.

Jeśli materiał został zadrukowany, atrament musi być całkowicie suchy przed dalszą obróbką materiału np. laminowaniem lub aplikacją. Pozostałości rozpuszczalników mogą wywołać zmianę charakterystyki produktu. Powierzchnia na którą aplikowany jest produkt musi być wolna od kurzu, tłuszczu, smaru i innych substancji, które mogą negatywnie wpływać na siłę adhezji materiału do tej powierzchni.

Ze względu na szeroki wachlarz możliwych zastosowań, klient powinien każdorazowo przed użyciem sprawdzić czy wybrany przez niego materiał odpowiada w pełni jego potrzebom. Zalecamy klientom przeprowadzenie własnych testów przed każdą aplikacją.

*Test przeprowadzony metodą wewnętrzną producenta.

WAŻNA UWAGA

Informacje zawarte w niniejszej publikacji są oparte na naszej wiedzy oraz doświadczeniu praktycznym i mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie informacje zawsze reprezentują średnią, minimalną lub maksymalną wartość i powinny być traktowane jako takie.

Ze względu na szeroki wachlarz możliwych zastosowań (różnorodność podłoży), klient powinien każdorazowo przed użyciem sprawdzić czy wybrany przez niego materiał odpowiada w pełni jego potrzebom (w tym przyczepność do wybranego podłoża). Zalecamy klientom przeprowadzenie własnych testów przed każdą aplikacją.

Prezentowanie dane służą wyłącznie jako źródło informacji i nie stanowią podstawy jakiegokolwiek gwarancji.

Wszystkie prezentowane informacje odnoszą się do niezadrukowanych / nieprzetworzonych produktów Ikonos. Charakterystyka produktu może ulec zmianie po zadruku / przetworzeniu. Z tego powodu wszystkie zadrukowane / przetworzone produkty Ikonos nie są objęte gwarancją.

Ograniczona odpowiedzialność producenta odnosi się tylko do kosztów wadliwego materiału, który został zakupiony przez klienta.

Agenci, przedstawiciele oraz sprzedawcy nie są uprawnieni do udzielania jakichkolwiek gwarancji, poświadczeń, poręczeń i oświadczeń innych niż zamieszczone w tej karcie technicznej.

Ikonos nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne uszkodzenia podłoży, powierzchni lub maszyn wynikające ze stosowania lub usuwania produktów Ikonos, jak również nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne szkody powstałe podczas procesów aplikacji i usuwania produktów Ikonos.

Wszystkie sprzedawane produkty Ikonos podlegają „Ogólnym warunkom sprzedaży i dostaw” (<http://www.ikonos.pl/download-page>).

Ikonos nie ponosi odpowiedzialności za szkody przypadkowe lub/i wynikowe, w tym, ale nie tylko, utratę zysków lub przychodów, kosztów pracy, kosztów i opłat odtwarzania grafiki, straty czasu produkcyjnego, kosztów usuwania wadliwych grafik itp.

Wszelkie prawa zastrzeżone. Wszystkie znaki towarowe i zarejestrowane znaki towarowe są własnością ich właścicieli. Sierpień 2016.